

UIC-17

WŁAŚCIWOŚCI:

Uzyskana powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością do części stalowych taboru kolejowego lub do części drewnianych, pomalowanych uprzednio farbą ftalową UIC-3 lub UIC-4. Farba odznacza się wysoką siłą krycia i posiada konsystencję dostosowaną do wykonywania oznaczeń za pomocą szablonów.

ZASTOSOWANIE:

Do wykonania napisów na wagonach towarowych uprzednio pokrytych zestawem farb wyżej wymienionych.

DANE TECHNICZNE:

Lepkość (kubek Forda Ø 4mm)	90÷140
Gęstość	Maksimum 1,6 g/dm ³
Zawartość substancji lotnych	Maksimum 36%
Krycie jakościowe	1 stopień
Czas schnięcia powłoki (20±2°C, 65±5% wilg. wzgl.)	
1 stopień	3 h
3 stopień	6 h
Wydajność	12÷14 m ² /dm ³

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

Powierzchnie powinny być suche i czyste uprzednio zagruntowane farbą ftalową do gruntowania UIC-3 (podłoże stalowe) lub UIC-4 (podłoże drewniane).

Nanosić pędzlem lub natryskowo za pomocą odpowiednich szablonów.

Sposób nanoszenia:

Pędzel

Natrysk pneumatyczny

Natrysk hydrodynamiczny

Zalecana lepkość (kubek Forda Ø4,s):

90÷120

25÷35

40÷90

MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach w dobrze wentylowanym miejscu z dala od ognia i wysokich temperatur.

ROZCIĘNCZALNIK:

Rozpuszczalnik Ftalowy.

OPAKOWANIA:

1 l, 5 l, 10 l, 20 l, 50 l.

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych.

Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.



Zakłady Chemiczne sp. z o. o.
ul. Conrada 7
01 - 922 Warszawa